

FICHA TÉCNICA: TUERCA HEXAGONAL FINA (DIN 936 / ISO 4035)

Tuerca hexagonal fina (estilo 0) · Dimensiones DIN 936 frente a ISO 4035, diferencias de altura y de rosca

1. ESTADO DE LA NORMA Y EQUIVALENCIA

ISO 4035 (estilo 0, tuerca hexagonal fina, edición 2023) cubre roscas métricas de paso grueso de M1,6 a M64



2. ESQUEMA DE LA PIEZA

Tuerca hexagonal fina con rosca interior d, altura m (espesor reducido) y entrecaras s. Altura e de la vista de los vértices. Esquema no a escala.

3. DIMENSIONES DIN 936 FRENTE A ISO 4035 (MM)

Métrica (d)	Paso grueso P	s nom. DIN / ISO	e mín. DIN / ISO	m máx. DIN / ISO	m mín. DIN / ISO	dw mín. DIN / ISO
M8	1,25	13,0 / 13,0	14,38 / 14,38	5,0 / 4,0	4,70 / 3,70	11,30 / n.v.
M10	1,50	17,0 / 16,0	18,90 / 17,77	6,0 / 5,0	5,70 / 4,70	15,30 / 14,60
M12	1,75	19,0 / 18,0	21,10 / 20,03	7,0 / 6,0	6,64 / 5,70	17,20 / 16,60
M16	2,00	24,0 / 24,0	26,75 / 26,75	8,0 / 8,0	7,42 / 7,42	22,20 / 22,50
M20	2,50	30,0 / 30,0	32,95 / 32,95	9,0 / 9,0	8,10 / n.v.	28,20 / 27,70

s: entrecaras. e: diámetro mínimo de la circunferencia de vértices. m: altura de la tuerca. dw: diámetro mínimo de apoyo.

4. DIFERENCIAS DIN 936 FRENTE A ISO 4035

Parámetro	DIN 936	ISO 4035	¿Diferencia?
Altura máxima m, M8 a M12	5 / 6 / 7 mm	4 / 5 / 6 mm	Sí (ISO más delgada, -1 mm)
Altura máxima m, M16 y M20	8 / 9 mm	8 / 9 mm	Sin diferencia
Anchura s en M10 y M12	17 y 19 mm	16 y 18 mm	Sí (-1 mm)
Anchura s en M8, M16 y M20	13, 24 y 30 mm	13, 24 y 30 mm	Sin diferencia
Paso de rosca	Fino y grueso según fuente	Solo grueso (M1,6 a M64)	Sí